

**CONVOCAÇÃO PARA PREENCHIMENTO DE VAGAS REMANESCENTES,  
REFERENTE À CHAMADA PÚBLICA PROEJA 2014/1**

**PROCESSO SELETIVO PARA OS CURSOS DO PROGRAMA NACIONAL DE INTEGRAÇÃO  
DA EDUCAÇÃO PROFISSIONAL COM A EDUCAÇÃO BÁSICA NA MODALIDADE EDUCAÇÃO  
DE JOVENS E ADULTOS**

O Instituto Federal de Goiás (IFG), em conformidade com as Leis n.º 9.394/1996 (LDB) e 12.711/2012, com os Decretos n.º 5.154/2004; n.º 7.824/2012 e n.º 5.840/2006, com a Portaria Normativa n.º 18/2012-MEC, e de acordo com a Chamada Pública PROEJA 2014/1, por intermédio de seu Centro de Seleção, torna pública a convocação para preenchimento de **VAGAS REMANESCENTES** nos **CURSOS PROEJA**, para o primeiro semestre letivo de 2014, observando-se o seguinte:

**1. DO PROCESSO**

1.1. Será aberto à comunidade, de acordo com os itens 6.11, 6.12 e 10.9 da Chamada Pública PROEJA 2014/1, de 10 de dezembro de 2013, **Chamada Pública Presencial** para o preenchimento de vagas remanescentes nos Cursos de Educação Profissional Integrada ao Ensino Médio na Modalidade de Educação de Jovens e Adultos (PROEJA) do IFG, no período de **26 de fevereiro a 04 de abril de 2014** (exceto sábados, domingos e feriados).

1.2. São requisitos para a participação da Chamada Pública Presencial:

- a) Possuir o Ensino Fundamental completo (antiga 8ª série, atual 9º ano);
- b) Ter idade mínima de 18 anos ou completa-la até o dia da matrícula;
- c) Não ter concluído o Ensino Médio (2º grau).

1.3. Os candidatos que desejarem participar desta Convocação deverão escolher qualquer um dos cursos indicados na tabela constante no subitem 2.1. da Chamada Pública Presencial.

1.4. Antes de efetuar as matrículas, os candidatos deverão participar de palestra de esclarecimento a respeito das informações do curso de interesse a ser ministrada em todos os Câmpus participantes desta seleção nas datas de **11/03/2014 (primeira palestra)**, **18/03/2014 (segunda palestra)** e **25/03/2014 (terceira palestra)**, todas às **19h e 30min**.

1.5. Após a participação da palestra de esclarecimento do curso pretendido, o candidato deverá comparecer ao Registro Acadêmico do Câmpus onde o curso está sendo ofertado portando a documentação necessária para a realização da matrícula no curso escolhido.

**1.6. As vagas serão preenchidas conforme ordem de chegada dos candidatos que portarem toda a documentação necessária para a realização das matrículas conforme o disposto no item 3.1. deste Edital.**

1.7. O período de realização das matrículas ocorrerá entre **12 de março de 2014 até o dia 04 de abril de 2014, das (exceto sábados e domingos), conforme horários de atendimento das Coordenações de Registros Acadêmicos dos Câmpus.**

1.8. O candidato que não apresentar toda a documentação exigida no item 3.1. desta Convocação, não poderá se matricular.

1.9. Os candidatos presentes serão matriculados para os cursos com início no primeiro semestre letivo de 2014.

1.10. É de responsabilidade dos Câmpus a comunicação com os candidatos no decorrer desta Chamada Pública Presencial.

## 2. DOS CURSOS E DAS VAGAS REMANESCENTES

2.1. Serão ofertados os seguintes cursos e vagas remanescentes:

CÂMPUS	ENDEREÇO	CURSO TÉCNICO EM	TURNO	VAGAS
<b>Anápolis</b>	Av. Pedro Ludovico, s/n, Reny Cury, Anápolis-GO.	Secretaria Escolar	Noturno	04
		Transporte de Cargas	Noturno	13
<b>Aparecida de Goiânia</b>	Rua Mucuri, Área, Lote 1-A, Parque Itatiaia . Aparecida de Goiânia-GO.	Modelagem do Vestuário	Noturno	03
<b>Goiânia</b>	Rua 75, n.º 46. Setor Central. Goiânia . GO. CEP: 74.055-110	Cozinha	Noturno	02
		Transporte Rodoviário	Noturno	14
<b>Formosa</b>	Rua 64 esq. c/ R. 11, Bairro Parque Lago Formosa, Formosa-GO.	Manutenção e Suporte em Informática	Noturno	12
<b>Inhumas</b>	Av. Universitária, s/nº, Vale das Goiabeiras, Inhumas-GO. Tel.: (62) 3514-9500	Panificação	Noturno	25
<b>Itumbiara</b>	Av. Fumas, nº 55, Village Imperial, Itumbiara-GO.	Agroindústria	Noturno	19
<b>Jataí</b>	Rua Riachuelo nº 2.090. Bairro Samuel Graham. Jataí - GO. CEP: 75.804-020	Secretariado	Noturno	09
<b>Uruaçu</b>	Rua Formosa, Qds. 28/29, Loteamento Santana. Uruaçu . GO. CEP: 76.400-000	Comércio	Noturno	10

2.2. O quantitativo de vagas exposto poderá sofrer alteração em virtude de desistências de alunos ou da possibilidade de atendimento do Campus.

## 3. DAS MATRÍCULAS

3.1. Para efetivar a matrícula, o candidato deverá apresentar cópia legível, acompanhada do documento original (para efeito de autenticação), dos seguintes documentos:

- a) Comprovante de conclusão do Ensino Fundamental, ou seja, Histórico Escolar e Certificado de Conclusão;
- b) Certidão de nascimento ou casamento;
- c) Carteira de identidade;
- d) CPF;
- e) Título de Eleitor, acompanhado de comprovante de votação na última eleição;
- f) Comprovante de endereço com CEP;
- g) Três fotos 3x4 idênticas e recentes;
- h) Comprovante de quitação com o serviço militar.

3.2. Estando o candidato impedido de comparecer para efetuar sua matrícula, esta poderá ser realizada por um representante legal (pai, mãe ou outra pessoa, todos com procuração com firma reconhecida, portando toda a documentação exigida no item 3.1.).

3.2.1. Será permitida a matrícula por procuração nas seguintes modalidades: procuração registrada em cartório competente ou procuração particular, com firma reconhecida. Em ambos os casos, deve constar que a procuração se destina à matrícula no IFG. O procurador e o outorgante devem ter maioria de idade perante a lei.

3.2.2. No ato da matrícula será necessária a apresentação do documento original de identidade do procurador.

3.2.3. A procuração ficará anexada ao formulário de cadastro ou da matrícula, sendo necessária uma procuração para cada aluno, se for o caso.

3.3. As **matrículas** para os candidatos que participarem da **primeira palestra (dia 11/03/2014)** serão realizadas entre os dias **12 de março a 04 de abril de 2014**, conforme horários de atendimento das Coordenações de Registros Acadêmicos, no Câmpus onde será ofertado o curso escolhido pelo candidato, ou até o preenchimento total das vagas.

3.4. As **matrículas** para os candidatos que participarem da **segunda palestra (dia 18/03/2014)** serão realizadas entre os dias **19 de março a 04 de abril de 2014**, conforme horários de atendimento das Coordenações de Registros Acadêmicos, no Câmpus onde será ofertado o curso escolhido pelo candidato, ou até o preenchimento total das vagas.

3.5. As **matrículas** para os candidatos que participarem da **terceira palestra (dia 25/03/2014)** serão realizadas entre os dias **26 de março a 04 de abril de 2014**, conforme horários de atendimento das Coordenações de Registros Acadêmicos, no Câmpus onde será ofertado o curso escolhido pelo candidato, ou até o preenchimento total das vagas.

3.6. Será permitida a realização da matrícula em apenas uma das habilitações oferecidas pelo IFG.

3.7. É responsabilidade dos candidatos ficarem atentos a quaisquer comunicações, aviso oficial ou normas complementares realizadas pelo Instituto Federal de Goiás . IFG.

3.8. É meio oficial de comunicação com os candidatos o endereço eletrônico: <http://www.ifg.edu.br/selecao>.

3.9. O candidato matriculado a partir desta Chamada Pública frequentará as aulas no respectivo Câmpus e curso em que se matriculou, no turno e nos horários determinados por esta Instituição.

#### **4. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS**

4.1. Em caso de dúvida, os candidatos deverão se dirigir ao Câmpus do IFG que pretenderem realizar a matrícula e dirigir-se aos Departamentos de Áreas Acadêmicas.

4.2. Estará a cargo do Instituto Federal de Goiás cancelar turmas que não tenham o preenchimento total de vagas.

4.3. Os casos omissos, não previstos nesta Seleção, serão julgados pelo Centro de Seleção, para o qual só cabem recursos a suas decisões junto à Reitoria do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás (IFG).

4.4. A realização da Seleção está a cargo dos Câmpus participantes, aos quais cabem providenciar as ações inerentes à sua execução sob a coordenação do Centro de Seleção do IFG.

**Goiânia, 26 de fevereiro de 2014.**

**Jerônimo Rodrigues da Silva**  
**Reitor do IFG**

**ANEXO I - CRONOGRAMA**  
**CONVOCAÇÃO PARA VAGAS REMANESCENTES,**  
**REFERENTE À CHAMADA PÚBLICA PROEJA 2014/1**

<b>PERÍODO</b>	<b>ATIVIDADE</b>	<b>SETOR RESPONSÁVEL</b>
<b>26 de fevereiro a 04 de abril de 2014.</b>	<b>Divulgação da Chamada Pública Presencial</b>	<b>Centro de Seleção e Câmpus</b>
<b>11 de março de 2014, às 19h e 30 min.</b>	<b>Realização da 1ª Palestra</b>	<b>Câmpus</b>
12 de março a 04 de abril de 2014.	Matrículas para os candidatos participantes da 1ª Palestra	Câmpus
<b>18 de março de 2014, às 19h e 30 min.</b>	<b>Realização da 2ª Palestra</b>	<b>Câmpus</b>
19 de março a 04 de abril de 2014.	Matrículas para os candidatos participantes da 2ª Palestra	Câmpus
<b>25 de março de 2014, às 19h e 30 min.</b>	<b>Realização da 3ª Palestra</b>	<b>Câmpus</b>
24 de março a 04 de abril de 2014.	Matrículas para os candidatos participantes da 3ª Palestra	Câmpus

**ATENÇÃO: O HORÁRIO PARA A REALIZAÇÃO DAS MATRÍCULAS  
SERÁ INFORMADO NO DIA DE REALIZAÇÃO DAS PALESTRAS.**

**Reitor**

Jerônimo Rodrigues da Silva

**Diretora Executiva**

Gilda Guimarães

**Pró-Reitor de Ensino**

Adelino Cândido Pimenta

**Gerente do Centro de Seleção**

Carla Rosana Azambuja Herrmann

**CÂMPUS GOIÂNIA**

Diretor Alexandre da Silva Duarte  
Rua 75, nº 46, Setor Central, Goiânia-GO.  
<http://www.goiania.ifg.edu.br>

**CÂMPUS JATAÍ**

Diretora Mara Rúbia de Souza Rodrigues Moraes  
Rua Riachuelo nº 2.090. Bairro Samuel Graham, Jataí . GO.  
<http://www.jatai.ifg.edu.br>

**CÂMPUS INHUMAS**

Diretor Alan Keller Gomes  
Av. Universitária, s/nº, Vale das Goiabeiras, Inhumas-GO.  
<http://www.inhumas.ifg.edu.br>

**CÂMPUS ITUMBIARA**

Diretora Mabel Pettersen Prudente  
Av. Furnas, nº 55, Village Imperial, Itumbiara-GO.  
<http://www.itumbiara.ifg.edu.br>

**CÂMPUS URUAÇU**

Diretora Marcilene Dias Bruno de Almeida  
Rua Formosa, Qd. 28/29, Loteamento Santana, Uruaçu-GO.  
<http://www.urucu.ifg.edu.br>

**CÂMPUS ANÁPOLIS**

Diretor Daniel Silva Barbosa  
Av. Pedro Ludovico, s/n, Reny Cury, Anápolis-GO.  
<http://www.anapolis.ifg.edu.br>

**CÂMPUS FORMOSA**

Diretor João Marcos Bailão de Lima  
Rua 64 esq. c/ R. 11, Bairro Parque Lago Formosa, Formosa-GO.  
<http://www.formosa.ifg.edu.br>

**CÂMPUS APARECIDA DE GOIÂNIA**

Diretora Ana Lúcia Siqueira de Oliveira Nunes  
Rua Mucuri, Área, Lote 1-A, Parque Itatiaia . Aparecida de Goiânia-GO.  
<http://www.aparecida.ifg.edu.br>